	OSPINA Y ASOCIADOS S.A.S.	CODIGO : FTP-GC-01
	FICHA TÉCNICA	VERSION: 3
	ESTUCO SPACK DE PULIMENTO	Pagina N ° 1 de 3

1. DESCRIPCIÓN

EL ESTUCO DE PULIMENTO es un material de forma coloidal para alisar superficies, fabricado con base en resinas acrílicas estirenadas, carbonatos de Calcio y aditivos especiales para darle propiedad de manejabilidad, estabilidad, nivelación, secado y resistencia. Se fabrica para usos en interiores y exteriores.

2. ESPECIFICACIONES TECNICAS

Humedad: ESTUCO DE PULIMENTO EXTERIOR: 30.0 – 32.0
ESTUCO DE PULIMENTO INTERIOR: 28.0 – 29.0

Tiempo de secamiento producto interior: 2 horas al tacto; 4 horas entre capa y capa.

Tiempo de secamiento producto exterior: 2 horas al tacto; 24 horas luz día entre capa y capa.

Tiempo de secado total 25 a 27 días.

3. USOS

EL ESTUCO SPACK DE PULIMENTO EXTERIOR es base para recibir cualquier tipo de pintura vinílica, acrílica, esmaltes, barnices, lacas nitrocelulósicas o de poliuretano como también pinturas de tipo cauchos clorados; EL ESTUCO SPACK PULIMENTO INTERIOR es base para recibir pinturas acrílicas, vinílicas tipos 1, 2 y 3. Su función es sellar y dejar un acabado liso.

Se aplica sobre ESTUCO SPACK DE RELLENO FINO o sobre repellos o revoques que han sido asentados con llana metálica. Se adhiere sobre cerámica, madera, icopor, vidrio, lamina de zinc o hierro y en general sobre cualquier superficie lisa.

El sustrato debe estar libre de polvo y suciedad. Se puede diluir adicionando Agua o SOLUCIÓN P28. Se aplica con llana metálica y espátula. Cada capa no debe superar 0.5 mm., Dos capas son suficientes para dar un acabado óptimo sobre ESTUCO SPACK DE RELLENO FINO pero pueden aplicarse las capas que se deseen con diferencias de tiempos. Las ventajas y beneficios son similares a las del Estuco Spack de Relleno.


4. APLICACIÓN

- Raspe o rasquetee el muro o superficie con una baldosa de cemento o con un platacho de madera al cual se le pega una lija de banda No. 36 o 48 a fin de limpiar la superficie a trabajar.
- Barra el área de aplicación y el lugar de trabajo.
- aplique capas horizontales y verticales, intercalándolas.
- Deje secar entre capa y capa según especificaciones técnicas de esta ficha.
- En la medida que el material vaya secando asiente el producto en cada capa aplicada con el fin de evitar escalerados y brozas que se van formando por la falta de uniformidad de las superficies y la aplicación. Si es posible entre capa y capa, lije la superficie a fin de eliminar brozas o resaltes dejados de la aplicación anterior o desperfectos de la superficie final de la última capa. Cuando el material vaya secando, asiente con la llana y una carpeta o trapo húmedo.
- Para mayor información véase nuestro video de estuco plástico.

5. RECOMENDACIONES GENERALES

- Al no dejar secar el ESTUCO DE PULIMENTO EXTERIOR al menos 24 horas luz día, el material se puede avejigar o embombar en ciertas áreas donde la película del producto queda demasiado gruesa.
- Si la temperatura a la cual se mantiene el producto después de aplicado es inferior a 15° el material debe dejarse secar por un tiempo mínimo de 36 horas luz día entre capa y capa.
- Al aplicar el ESTUCO DE PULIMENTO Sobre repellos o revoques bien sentados se recomienda aplicar una capa bien delgada de estuco de relleno fino con el fin de emparejar y sellar la superficie para obtener un mayor rendimiento del estuco de pulimento.

Actualizado por :	Revisado por :	Aprobado por :
CLAUDIA ROCIO QUICENO	PEDRO NEL OSPINA	CIPRIANO OSPINA
Jefe de Gestión de la Calidad	Gerente producción	Gerente general
Junio 2014	Junio 2014	Junio 2014

	OSPINA Y ASOCIADOS S.A.S.	CODIGO : FTP-GC-01
	FICHA TÉCNICA	VERSION: 3
	ESTUCO SPACK DE PULIMENTO	Pagina N ° 1 de 3

- Una vez destapado el producto consumase en su totalidad.
- En el momento de la aplicación mantenga siempre el recipiente limpio en los bordes para evitar que se seque y luego este producto seco contamine con partículas gruesas el material existente en el recipiente.
- Evite regresar el material sobrante de cada aplicación a la cubeta ya que este material se ha secado en parte, contaminara el producto y rallara la superficie al aplicar la siguiente mano.
- Los residuos del lavado de las herramientas y empaque, no deben ser vertidos a desagües esto puede ocasionar obstrucciones en tuberías y contaminación de aguas residuales.
- Al acondicionar el producto se puede adicionar agua, solución acrílica p-28 u oleocril si se desea retardar el secado del mismo.
- Siempre adicionar la misma cantidad de agua o solución p-28 por cubeta de ESTUCO DE PULIMENTO® para conservar el tono y la textura que da el material.
- Los sobrantes de material por efectos del lavado de las herramientas y de la cubeta de trabajo, no deben botarse por los desagües, ocasiona taponamientos de cañerías y contaminación de las aguas residuales.

6. RENDIMIENTO

Rinde entre 0.5 a 0.7 Kg. por m² sobre ESTUCO SPACK DE RELLENO FINO.

7. ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Debe almacenarse en un lugar fresco y en arrumes no mayores a 3 unidades. No se le debe adicionar ninguna otra sustancia diferente a agua, Solución Acrílica P-28 u Oleocril.

El ESTUCO DE PULIMENTO es un producto no tóxico, no produce alergia al contacto.

8. PRESENTACIÓN

El ESTUCO DE PULIMENTO se encuentra disponible en el mercado para su aplicación en: EXTERIOR, en cuñete de peso aproximado 30Kg, en 2.5 galones, en 1 galón; y ¼ de galón; para INTERIOR en cuñetes de peso aproximado 30Kg.

Estuco Spack Pulimento es una marca registrada de Ospina & Asociados S.A.S. Solicite asistencia técnica sin costo adicional llamando al 8855335 en Cali y 018000511011 fuera de Cali, o visite nuestra página Web www.ospinayasociados.com para mayor información.

Actualizado por :	Revisado por :	Aprobado por :
CLAUDIA ROCIO QUICENO	PEDRO NEL OSPINA	CIPRIANO OSPINA
Jefe de Gestión de la Calidad	Gerente producción	Gerente general
Junio 2014	Junio 2014	Junio 2014